

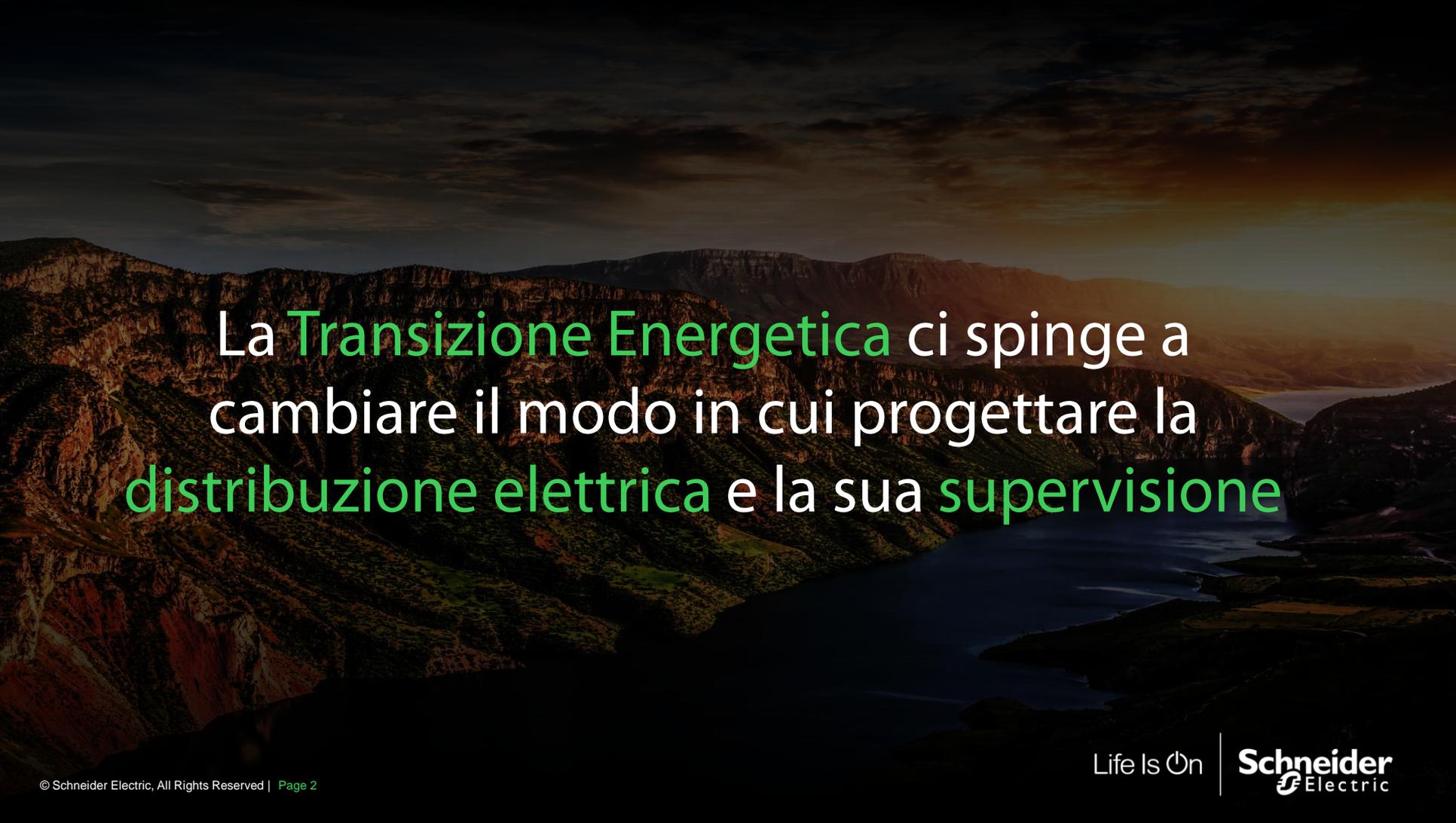
**DIGITALE +  
ELETTRICO =  
SOSTENIBILE**

**Valeria De Ingeniis**

**Luca Tiozzo Netti**

Digital Power Offer Management





La **Transizione Energetica** ci spinge a  
cambiare il modo in cui progettare la  
**distribuzione elettrica** e la sua **supervisione**

# I **Prosumer** sono parte integrante del sistema elettrico, trasformando la rete in un sistema **bi-direzionale e flessibile**



# Aumentare inoltre l'**elettificazione** ci permette di svincolarci velocemente dalle fonti fossili



# E grazie alle **tecnologie digitali** possiamo raggiungere il punto di ottimo nella **gestione energetica**



# Decarbonizzare la fonte è solo una faccia della medaglia



## Rinnovabili

Come fonti energetiche



### Acquisto energia prodotta da rinnovabili

PPA (Power Purchase Agreement)



### Generazione Rinnovabile distribuita

Solare, microgrid, accumulo

# Dobbiamo guardare entrambi i lati... e concentrarci sulla **domanda**



## Progettazione edifici Low Carbon

Design BIM 3D-6D per ottimizzare le scelte



## Misura, Monitora e Risparmia

Sistemi interconnessi e software per acquisizione dati, analisi e automazione



## Circularità per la sostenibilità

Scelte green by design, con estesa vita utile, uso efficiente e chiaro processo di fine vita



## Elettrificazione

Dai trasporti al riscaldamento, ai processi industriali...  
Riduzione delle fonti fossili grazie alla transizione elettrica



## Riduzione

Grazie all'Efficienza energetica e operativa



## Elettrificazione

Processi

# Success Story



CENTO

PROGETTI

for

**tecopress**

Diecasting Innovation since 1971

# Contesto Normativo Italiano

## Incentivi per Elettrificare e Digitalizzare

### Industria 4.0

Definizione beni incentivabili (Allegati A e B)

Beni interconnessi



Fino al 20%  
dell'investimento

### Transizione 5.0

Introduzione risparmio energetico minimo

Sistemi di autoproduzione



Fino al 45%  
dell'investimento

### Decreto Elettivori

Obblighi per le imprese:

- Efficientamento energetico
- Riduzione emissioni di CO2



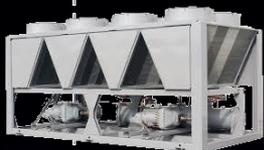
Fino all'80% degli  
oneri di sistema



**SOLUZIONI HARDWARE E SOFTWARE A SERVIZIO DI  
DIGITALIZZAZIONE ED EFFICIENTAMENTO DEGLI IMPIANTI**

# Digitalizzazione ed Efficientamento degli Impianti

Chiller  
Livello  
Edificio



Contabilizzatori Termici per Partenza



Contatore Gas



Contaltri



PowerMeter Intermedi

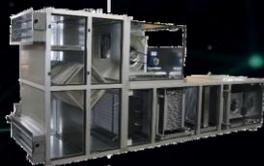


Sensori Temperatura Umidità, Pressione, Qualità Aria

Concentratore Dati



UTA  
Livello  
Piano



Energy Valve



Sensori Temperatura Umidità, Pressione, Qualità Aria



Strumenti Multifunzione

Concentratore Dati



Fan-Coil  
Livello  
Stanza



Sensori Temperatura Umidità, Pressione, Qualità Aria



Power Tag

Concentratore Dati



Software di Monitoraggio Energetico e BMS

# Digitalizzazione ed Efficientamento degli Impianti

## Schneider Electric come partner tecnologico per BMS

UNI EN ISO 52120-1: 2022

Classi "BACS" di efficienza energetica  
Contributo dell'automazione,  
del controllo e della gestione  
dei sistemi tecnici degli edifici

Scenari di risparmio energetico per Classe



EPBD IV – Direttiva Green

Recepita nel 2024

**Obblighi BACS per taglia di edificio**

Edifici a Zero Emissioni (ZEB)

Smart Readiness Indicator (SRI)

Focus su patrimonio immobiliare esistente

Soluzioni HW e SW integrate per:

**Monitoraggio Energetico**

**Gestione Clima, HVAC e Qualità Aria**

**Gestione Luci**

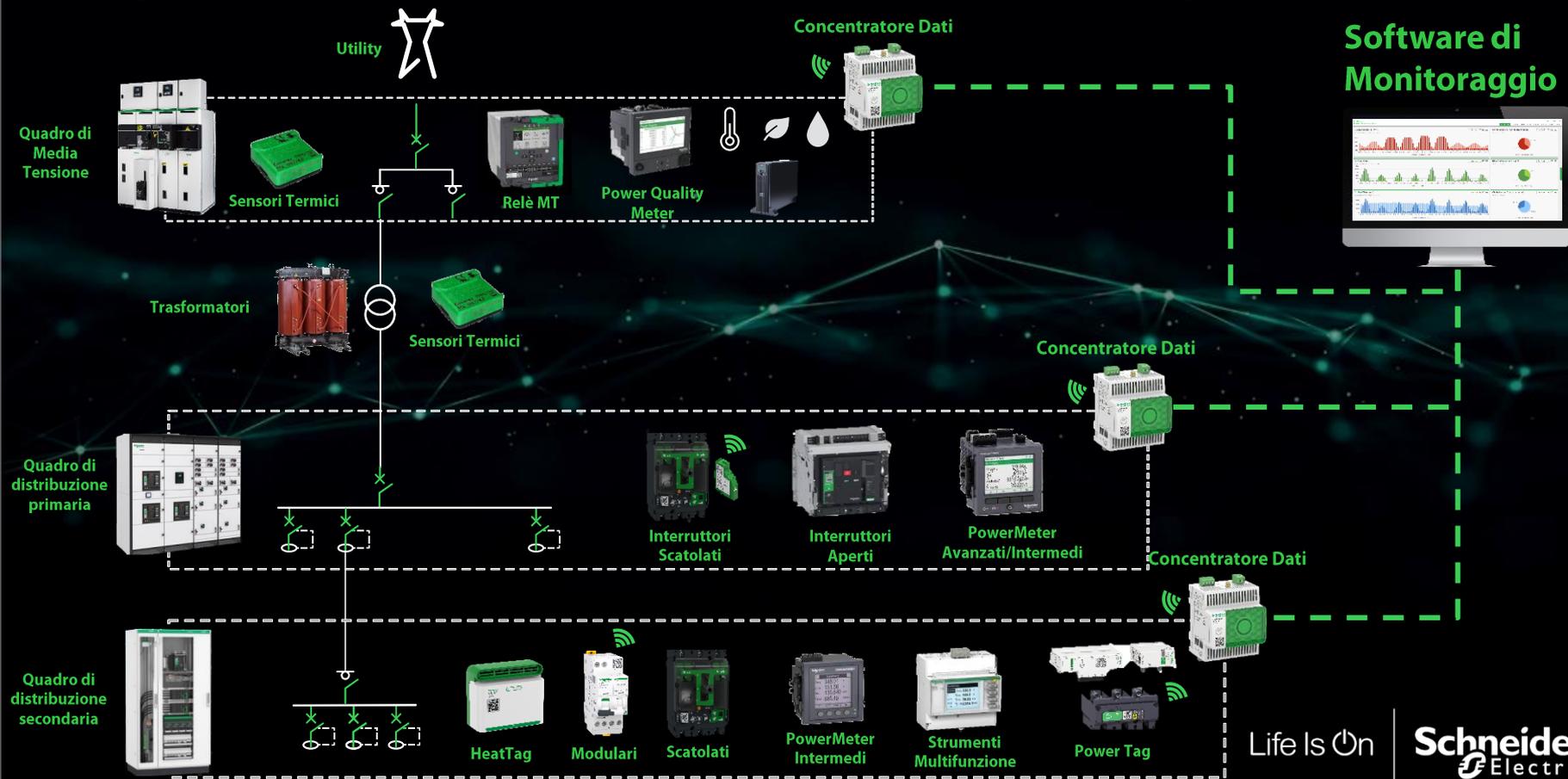
**Integrazione Illuminazione d'emergenza**

**Integrazione Rilevazione Incendi**

**Integrazione Anti-intrusione**



# Digitalizzazione ed Efficietamento degli Impianti



# Quadro elettrico Smart in bt

S.I. di Fabbrica



## Dispositivi comunicanti



Modulari con protezione e misura integrate Wireless



Scatolati



Analizzatori di rete DO per feedback di superamento potenza



Strumenti Multifunzione DO per feedback di superamento potenza

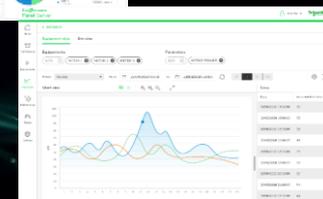


Strumenti di Misura Wireless



Analisi dell'aria nel QE per evitare surriscaldamenti

Concentratore Dati



Pagine web integrate  
Parametri in tempo reale  
Allarmi  
Dashboard consumi  
Suddivisione consumi per CdC  
Trend e dati storici

A2<sub>3</sub>+1

Quadro elettrico Smart che alimenta correttamente e tiene costantemente sotto controllo le automazioni necessarie al ciclo di produzione Azienda / Catena del Valore tramite interconnessione al S.I. di Fabbrica

# Quali sono le caratteristiche chiave dei misuratori?



Caratteristiche Tecniche	Avanzati	Intermedi	Base Multifunzione	PowerTag
Classe di Precisione	Fino a 0,1S	Fino a 0,2S	Fino a 0,5S	Classe 1
Misure Elettriche (I, U, F, P, Q, S, PF, E)	✓	✓	✓	✓
Misura su quattro quadranti (P+, P-, Q+, Q-)	✓	✓	✓	✓ (da 63 A)
Storico dati	✓	✓	✗	✗
Misura Distorsione Armonica (THDi, THDu, TPF)	✓	✓	✓	✗
Misura Singole Armoniche	✓	✓	✗	✗
Misura Sbilanciamenti	✓	✓	✗	✗
Misura Qualità dell'energia EN50160 e IEC61000-4-30 (Interruzioni, Buchi di tensione, flicker, transitori, variazioni frequenza, forme d'onda)	✓	✗	✗	✗
Comunicazione Modbus	✓	✓	✓	✗
Comunicazione Wireless verso concentratore	✗	✗	✗	✓

# Quadro elettrico Smart in bt

S.I. di Fabbrica



## Dispositivi comunicanti



Modulari con protezione e misura integrate Wireless



Scatolati



Analizzatori di rete DO per feedback di superamento potenza



Strumenti Multifunzione DO per feedback di superamento potenza

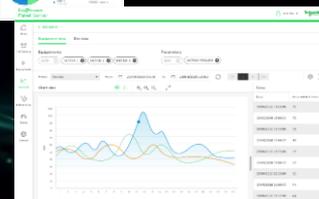


Strumenti di Misura Wireless



Analisi dell'aria nel QE per evitare surriscaldamenti

Concentratore Dati



Pagine web integrate  
Parametri in tempo reale  
Allarmi  
Dashboard consumi  
Suddivisione consumi per CdC  
Trend e dati storici

A2<sub>3</sub>+1

Quadro elettrico Smart che alimenta correttamente e tiene costantemente sotto controllo le automazioni necessarie al ciclo di produzione Azienda / Catena del Valore tramite interconnessione al S.I. di Fabbrica

# Quadro elettrico Smart in bt e Software Cloud

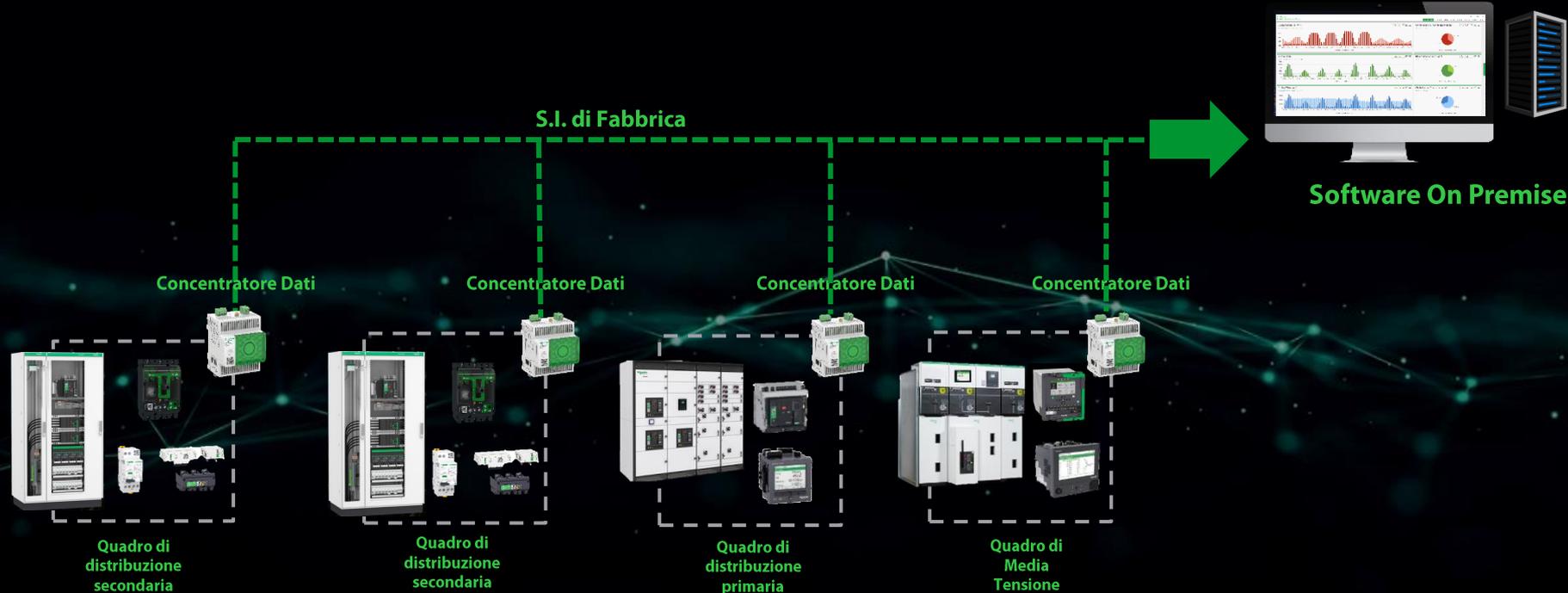
## Multiquadro/multisito



A2<sub>3</sub>+1

Quadro elettrico Smart che alimenta correttamente e tiene costantemente sotto controllo le automazioni necessarie al ciclo di produzione Azienda / Catena del Valore tramite interconnessione al S.I. di Fabbrica

# Soluzione Smart MT/ bt e Software Locale



A2<sub>3</sub>+1

Quadro elettrico Smart che alimenta correttamente e tiene costantemente sotto controllo le automazioni necessarie al ciclo di produzione Azienda / Catena del Valore tramite interconnessione al S.I. di Fabbrica



**APPROFONDIMENTO SOLUZIONE SOFTWARE CLOUD**  
**ECOSTRUXURE ENERGY HUB**

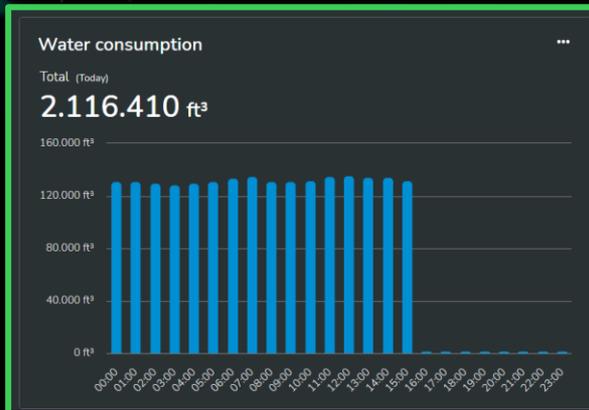
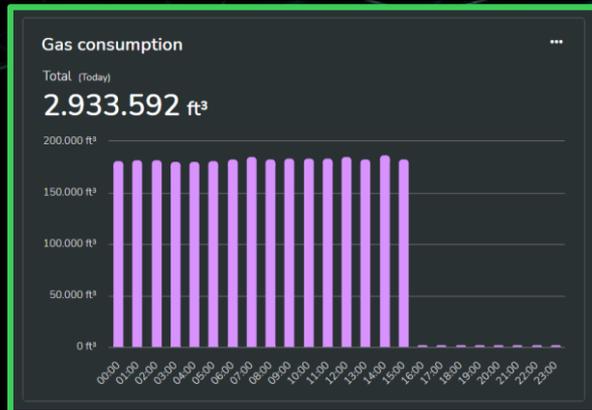
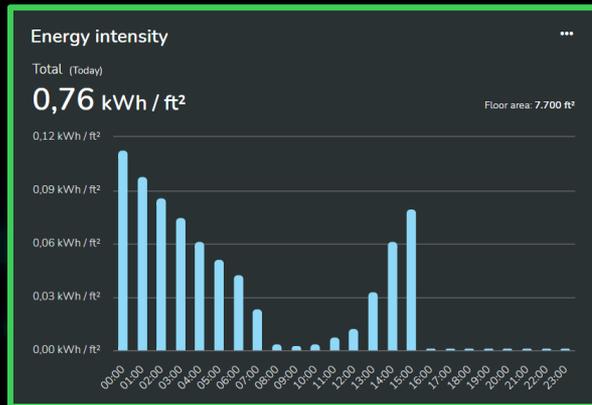
# EcoStruxure Energy Hub

The screenshot displays the EcoStruxure Energy Hub dashboard. At the top, there is a navigation bar with the EcoStruxure Energy Hub logo on the left and user information on the right, including 'Energy Hub Demo' and 'Energy Hub User - IT'. Below the navigation bar is a green header with menu items: HOME, INBOX, INVESTIGATE, TENANT BILLING, and SETUP. The main content area features three key metrics:

- Alarms:** A red warning icon followed by the text 'Alarms 240 unacknowledged alarms'. A help icon is visible to the right.
- Greenhouse gas emissions:** A factory icon, the value '282,34 kgCO2e', and a red '-20%' indicator with the text 'from previous period'. A 'More insights >' link is provided.
- Events:** A magnifying glass icon followed by the text 'We detected 1 events that could interest you'. Below this is a card for 'Energy Hub Campus' showing 'Average consumption increase from last period' with a '+35%' value and a blue upward-pointing triangle.

# Software Cloud per monitoraggio

## Visualizzazione dei consumi per tutti i vettori energetici (WAGES)

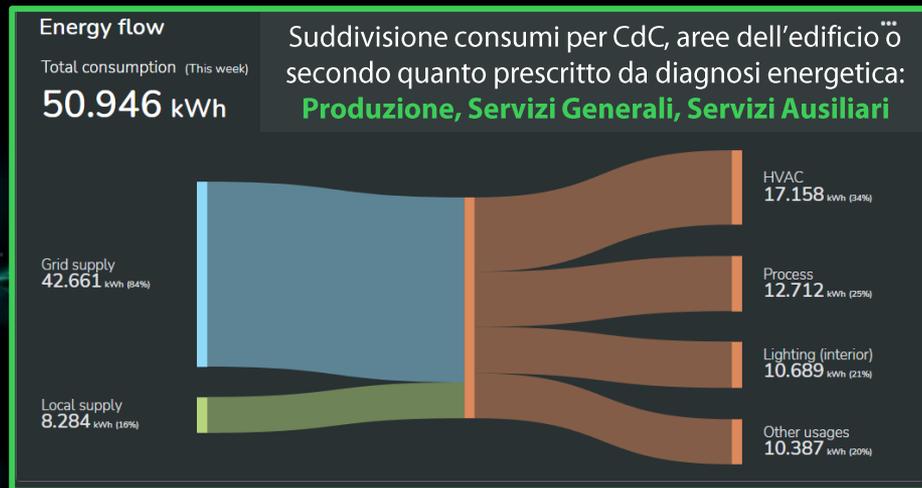


**Allegato B**

software, i sistemi, le piattaforme o le applicazioni per l'intelligenza degli impianti che garantiscono il **monitoraggio continuo** e la **visualizzazione dei consumi energetici** e dell'energia autoprodotta e autoconsumata, o introducono meccanismi di efficienza energetica

# Software Cloud per monitoraggio

## Benchmark periodo su periodo e Diagramma di Sankey

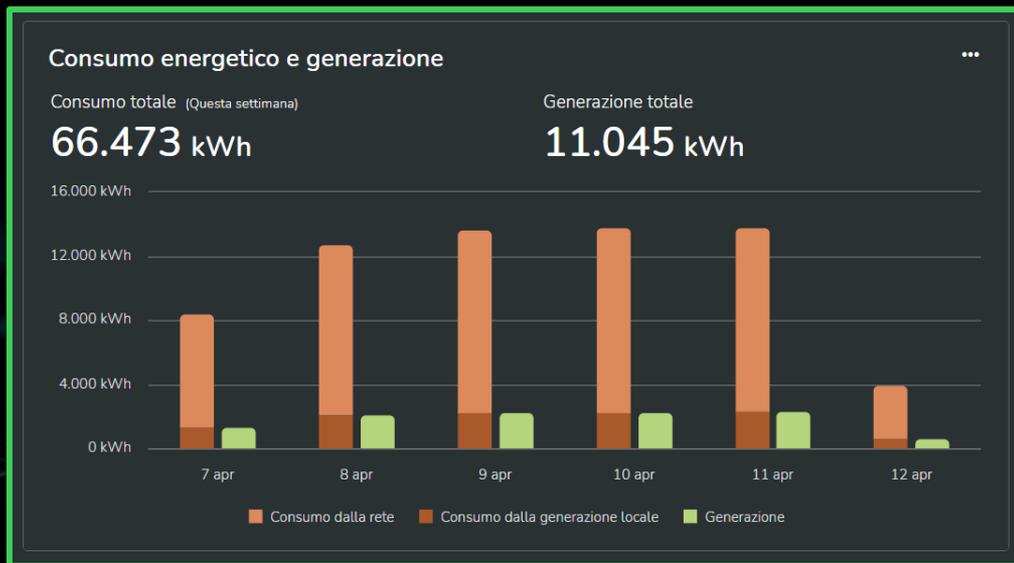


Allegato B

software, i sistemi, le piattaforme o le applicazioni per l'intelligenza degli impianti che garantiscono il **monitoraggio continuo** [...] o **introducono meccanismi di efficienza energetica**

# Software Cloud per monitoraggio

## Grafici dedicati all'autoconsumo



### Allegato B

software, i sistemi, le piattaforme o le applicazioni per l'intelligenza degli impianti che garantiscono il monitoraggio continuo e la visualizzazione dei consumi energetici e dell'energia **autoprodotta e autoconsumata**, o introducono meccanismi di efficienza energetica

### Articolo 5

sono inoltre agevolabili:  
gli investimenti in beni materiali nuovi strumentali all'esercizio d'impresa **finalizzati all'autoproduzione di energia da fonti rinnovabili destinata all'autoconsumo**

# Software Cloud per monitoraggio

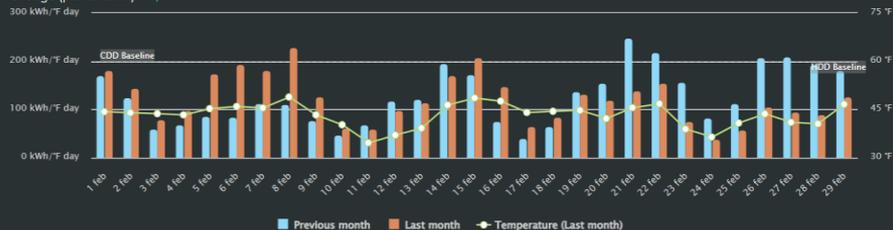
## Normalizzazione e consumi su superficie

### Energy consumption normalized by degree days

2 suggestion(s) CDD + HDD

Comparison period: previous month From 04/01/2024 To 1/2/2024

Change (period total): -4,06%

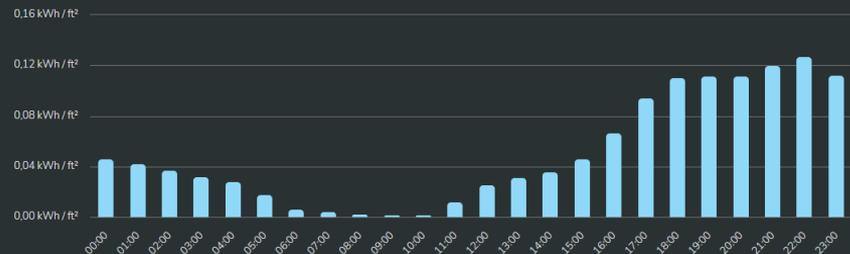


### Energy intensity

Total (Yesterday)

1,2 kWh / ft<sup>2</sup>

Floor area: 7.700 ft<sup>2</sup>

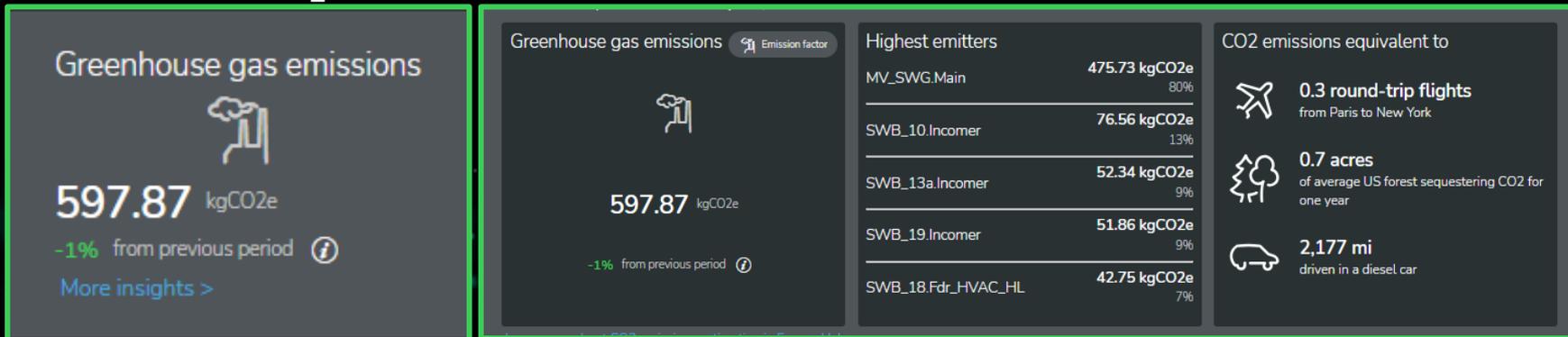


## Articolo 9

La riduzione dei consumi di cui al comma 4, riproporzionata su base annuale, è calcolata con riferimento ai consumi energetici registrati nell'esercizio precedente a quello di avvio degli investimenti, **al netto delle variazioni** dei volumi produttivi e **delle condizioni esterne che influiscono sul consumo energetico.**

# Software Cloud per monitoraggio

## Emissioni di CO<sub>2</sub>



## Decreto Elettrivori 2024

Tra gli obblighi per un'azienda energivora ci sarà quello di realizzare una tra le seguenti opzioni:

- INTERVENTO DI EFFICIENTAMENTO ENERGETICO:** con ammortamento < 3 anni, con valore intervento < Agevolazione
- RIDUZIONE IMPRONTA CARBONIO:** coprire almeno il 30% del proprio fabbisogno con energia prodotta da fonti che non emettono
- INVESTIMENTO DEL 50% DEL CONTRIBUTO:** In progetti per ridurre le emissioni di gas GHG al di sotto del parametro di riferimento

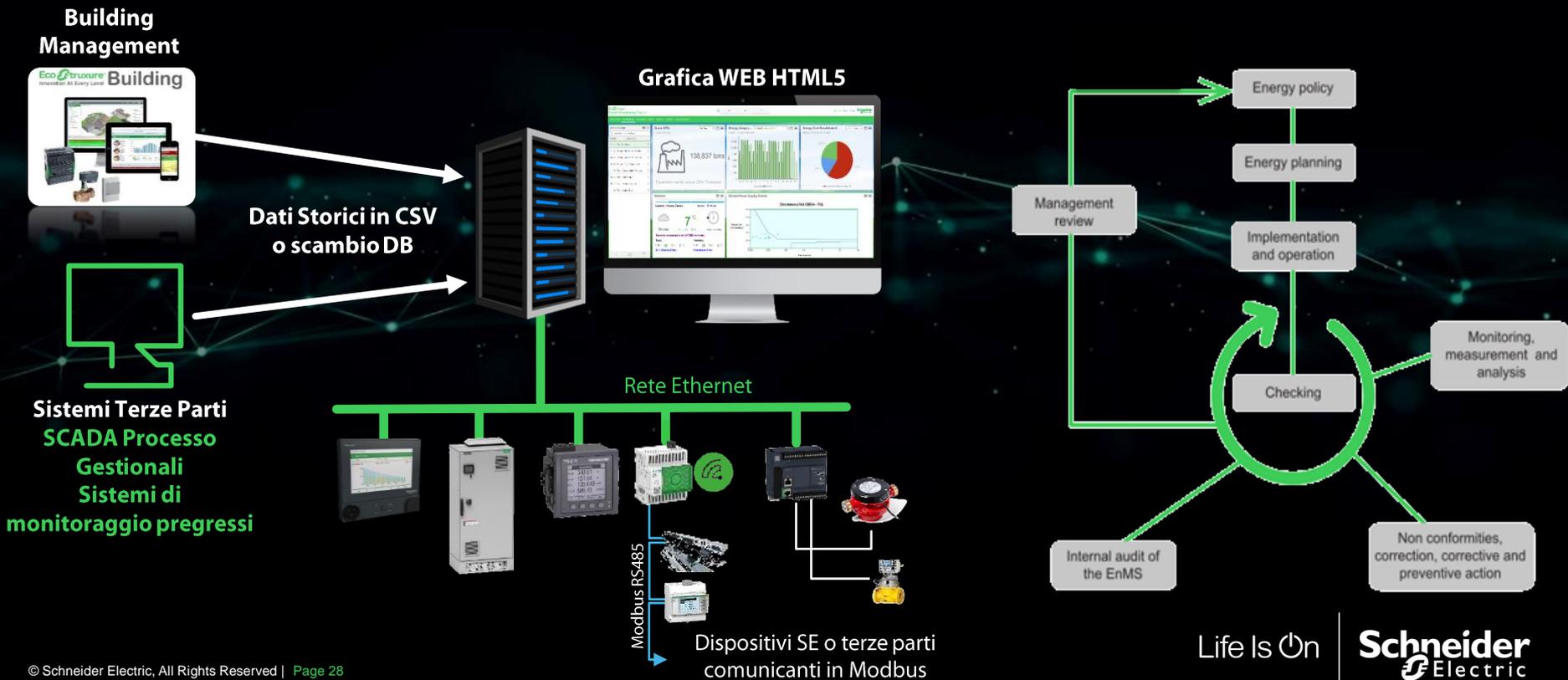


**APPROFONDIMENTO SOLUZIONE SOFTWARE LOCALE**  
**ECOSTRUXURE POWER MONITORING EXPERT**

# EcoStruxure Power Monitoring Expert

# Software Locale per monitoraggio

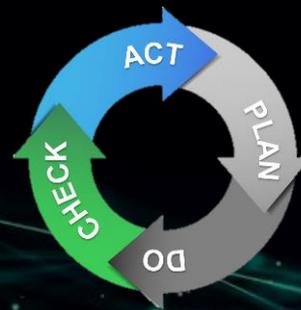
## Architettura Tipo



# Software Locale per monitoraggio

## Riconosciuto conforme agli standard di Efficienza Energetica

- **Power Monitoring Expert** permette la raccolta dati, l'identificazione della baseline energetica, il calcolo di indici di performance e la review energetica a valle di un intervento
  - **Prescrizioni contenute in ISO50001, ISO50002 e ISO50006**
- I certificati di efficienza energetica e il benchmark industriale sono:
  - Richieste sempre più frequenti per le nuove costruzioni
  - Sempre necessari per l'ottenimento di agevolazioni fiscali.
- Diventa difficile partecipare in molti nuovi progetti che non rispondano ai moderni standard di efficienza energetica
- Le linee guida definite negli standard globali possono **contribuire ad una riduzione del 10% dell'intensità energetica** (energia normalizzata su produzione o su metro-quadro)

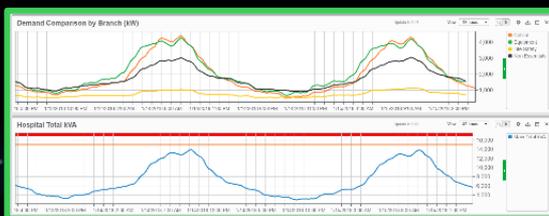


### Articolo 4

...si consegua complessivamente una **riduzione dei consumi energetici della struttura produttiva** localizzata nel territorio nazionale, cui si riferisce il progetto di innovazione **non inferiore al 3 per cento...**

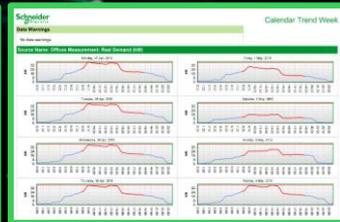
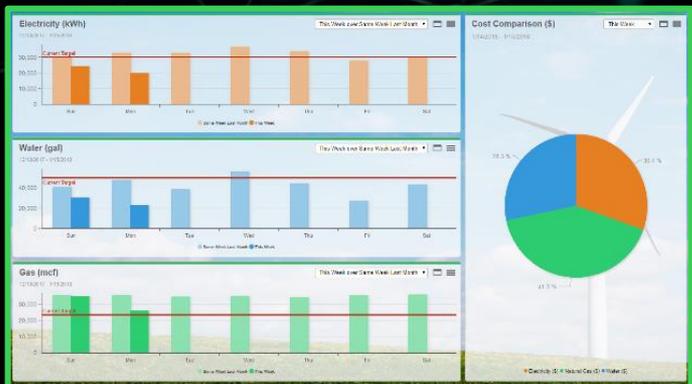
# Software Locale per monitoraggio

## Monitoraggio tramite cruscotti energetici (WAGES), trend in tempo reale e reportistica



**Billing Status Table New**  
Last Update: 01/10/2024 4:40:31 PM Update in 0:05

Source	Current Avg (kA)	Voltage L-L Avg (V)	Real Power (kW)	Reactive Power (kVAr)
Hallway_H0BC	52	396	29	1
Hallway_Lighting	4	396	2	1
HeavyLab_230V	17	230	6	3
HeavyLab_415V	243	396	91	63
HeavyLab_HVAC	109	396	57	50
HeavyLab_Lighting	40	396	17	9
LightLab_North_415V	66	396	24	20
LightLab_South_230V	9	230	0	0

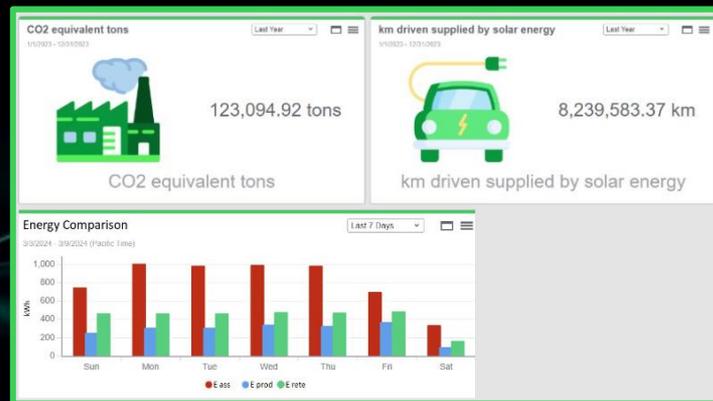


### Allegato B

software, i sistemi, le piattaforme o le applicazioni per l'intelligenza degli impianti che garantiscono il **monitoraggio continuo** e la **visualizzazione dei consumi energetici** e dell'energia autoprodotta e autoconsumata, o **introducono meccanismi di efficienza energetica**

# Software Locale per monitoraggio

## Dettaglio su analisi energetica da fonti rinnovabili e Equivalenze Energetiche



### Articolo 5

sono inoltre agevolabili:  
gli investimenti in beni materiali  
nuovi strumentali all'esercizio  
d'impresa **finalizzati**  
**all'autoproduzione di energia**  
**da fonti rinnovabili destinata**  
**all'autoconsumo**

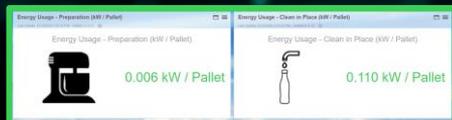
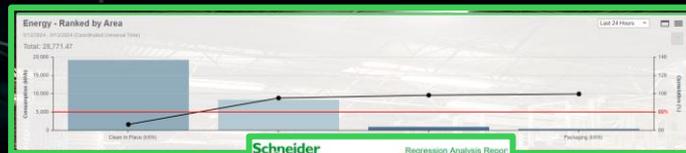
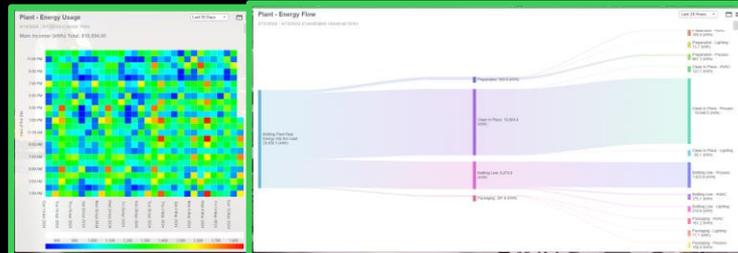
### Decreto Elettrovivori 2024

Tra gli obblighi per un'azienda energivora ci sarà quello di realizzare ...:  
**b) RIDUZIONE IMPRONTA CARBONIO:** coprire almeno il 30% del proprio fabbisogno con energia prodotta da fonti che non emettono

# Software Locale per monitoraggio Cruscotti e Report Energetici Specialistici

## Articolo 9

La riduzione dei consumi ... è calcolata .... **al netto delle variazioni** dei volumi produttivi e delle condizioni esterne che influiscono sul consumo energetico.



**Schneider Electric KPI Engine Report**

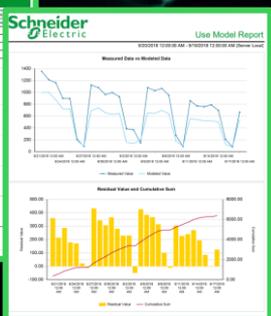
1/08/2018 12:00:00 AM - 1/08/2018 12:00:00 AM (Server Local)

Transaction	Event	Wing Area Energy (kWh)	Site A Plant Energy Usage (kWh)			
1/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
2/8/2018	12:00	0.26	0.41	0.41	0.41	0.41
3/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
4/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
5/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
6/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
7/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
8/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
9/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
10/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
11/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41
12/8/2018	12:00	0.27	0.41	0.41	0.41	0.41



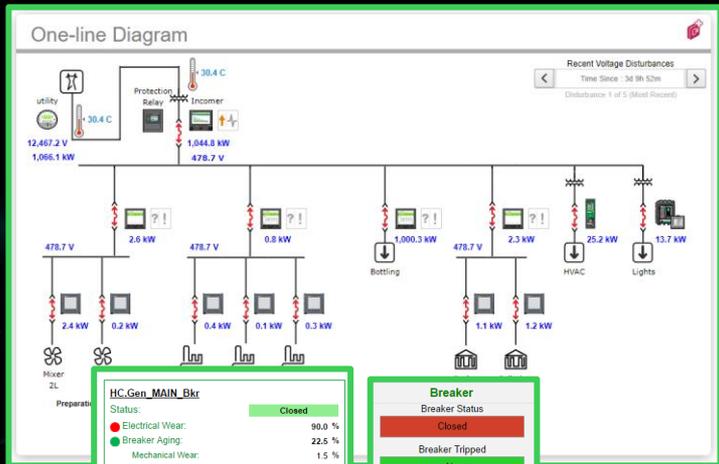
- Esempi KPI:**
- Produzione:** kWh/kg, €/kg, kWh/Ton, kWh/Unit, kWh/(stato produzione)
  - Carbon footprint:** kgCO<sub>2</sub>/Ton, kgCO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>
  - Efficienza Pompe:** kWh/m<sup>3</sup> di acqua pompata

- Mappa di calore e diagramma di Pareto** per individuare consumi anomali
- Diagramma Sankey** per allocazione secondo diagnosi energetica
- Regressione Lineare** per verificare incidenza climatica
- Modellizzazione** per individuare inefficienze e creare **previsioni di consumo**



# Software Locale per monitoraggio

## Funzionalità per il miglioramento dell'affidabilità e dell'efficienza operativa



### HC.Gen\_MAIN\_Bkr

Status: Closed

- Electrical Wear: 90.0 %
- Breaker Aging: 22.5 %
- Mechanical Wear: 1.5 %
- Environmental Aging: 0.3 %
- Control Unit Aging: 22.5 %
- Thermal Aging: 22.5 %
- Corrosion Aging: 0.9 %

Number of Operations: 215

Load Profile:

- 0 - 49 %: 17,972.0 h
- 50 - 79 %: 556.0 h
- 80 - 89 %: 0.0 h
- 90 - 100 %: 0.0 h

Temperature Profile:

- < -30 deg. Cel.: 0.0 h
- 30 - 59 deg. Cel.: 1,524,772.1h
- 60 - 74 deg. Cel.: 303,842.6 h
- 75 - 89 deg. Cel.: 24,085.1 h
- 90 - 99 deg. Cel.: 0.0 h
- > 99 deg. Cel.: 0.0 h

### Breaker

Breaker Status: Closed

Breaker Tripped: No

Breaker Tripped Electrical Fault: No

Auto Control: Enabled

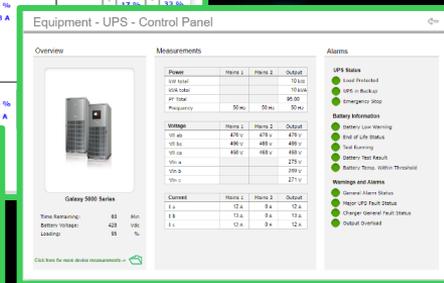
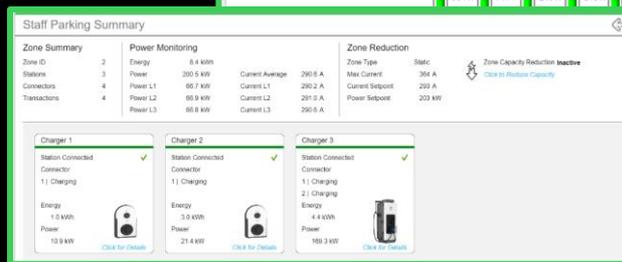
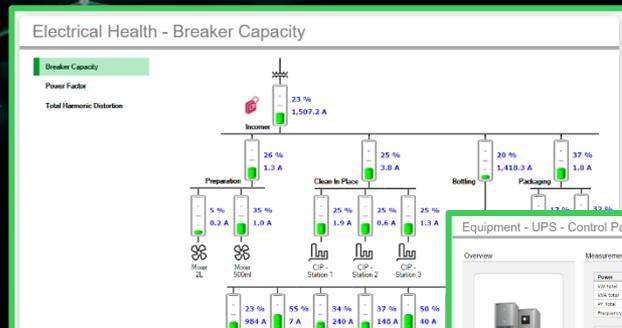
Remote Control: Enabled

Ready To Close: No

Spring Charged: Yes

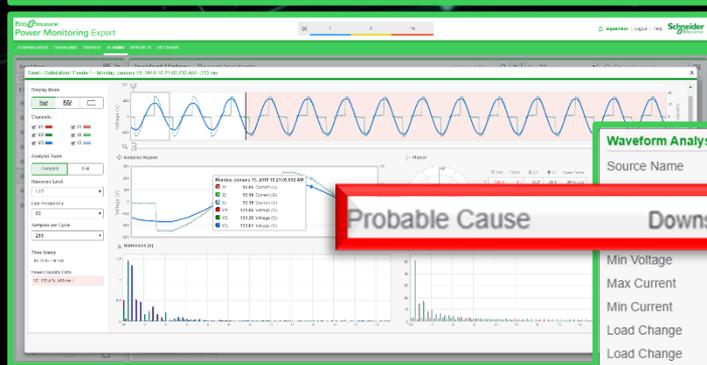
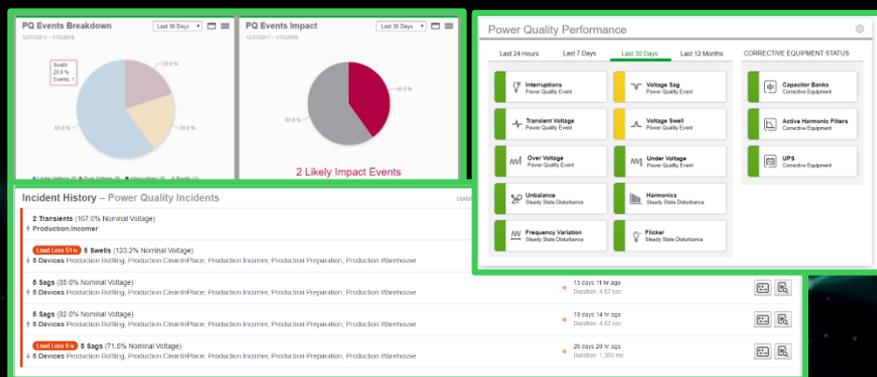
Inhibit Close: IO

- Monitoraggio operativo rete elettrica:
- Parametri elettrici in tempo reale, stato interruttori e diagnosi sull'invecchiamento
    - Monitoraggio capacità delle linee e livello di utilizzo
  - Monitoraggio in tempo reale asset connessi, parametri in tempo reale e manutentivi di: **UPS, Rifasamento, Ricarica EV**



# Software Locale per monitoraggio

## Funzionalità per il miglioramento dell'affidabilità e dell'efficienza operativa



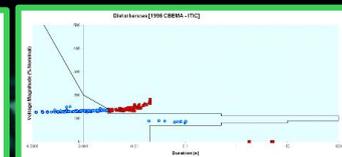
**Waveform Analysis Information**

Source Name: cluster\_pso APMV\_intake\_A\_PM

**Probable Cause**: Downstream Three-Phase Fault

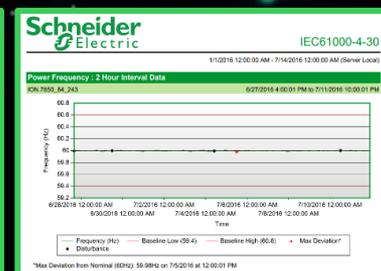
Min Voltage	0.7952 pu
Max Current	3.615.24 A
Min Current	318.46 A
Load Change	-1.001.26 KW
Load Change	-12.25%
RMS Duration	15.18 cyc

- Comprendi l'impatto degli eventi di PQ, la loro analisi temporale e il dettaglio della **forma d'onda** per **identificarne cause (DDD)** ed effetti
- Realizza Report di PQ conformi alle normative, come ad esempio: **EN50160, IEC61000-4-30, ITIC – CBEMA**



**Complete Compliance in this Summary?**

Observation	Power Frequency	Supply Voltage Magnitude	Flicker	Supply Voltage Dip	Short And Long Interruptions	Supply Voltage Swells	Supply Voltage Imbalance	Harmonic Voltage	Inadvertent Voltage
Observation 1	2/20/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 2	2/27/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 3	3/5/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 4	3/12/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 5	3/19/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 6	3/26/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 7	4/2/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 8	4/9/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 9	4/16/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 10	4/23/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 11	4/30/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A
Observation 12	5/7/2016	Yes	Yes	N/A	N/A	Yes	Yes	N/A	N/A



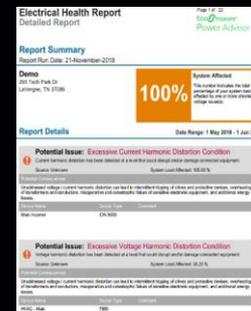
# Come monitorare la Power Quality

## Monitoraggio continuativo grazie ad algoritmi specialistici



**Power Advisor**

...grazie alle competenze di specialisti e agli analytics delle piattaforme cloud...



### Issue summary

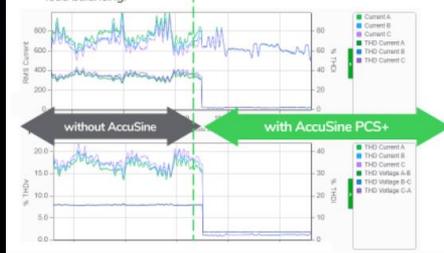
**Excessive Harmonic Distortion Condition** 🔴 High priority

There are high levels of voltage total harmonic distortion (THDv) or current total harmonic distortion (THDi).

Impact on overall score: **11.86 %**  
Devices affected: 3

Possible Causes	Recommended Actions
The loads include large motor drives, switching power supplies, or other loads with high total demand distortion.	Consider a power quality audit. An audit can find the source of the harmonics issues and can assess the need for an active filter solution.
The power supplied by the electric utility is distorted.	Consider a power quality audit. An audit can find the source of the harmonics issues and can assess the need for an active filter solution.
	Consider a power quality audit. An audit can find the source of the harmonics issues and can assess the need for an active filter solution.

✓ Installing an AccuSine PCS+ at the recommended location may help to resolve the Excessive Harmonic Distortion condition in the LV panel and in the upstream MV panels. The AccuSine PCS+ stabilizes electrical networks by providing harmonic mitigation, power factor correction, and load balancing.



Intermittent tripping of motor drives and protective devices, overheating of motor drives, and higher energy losses.



# Soluzione in base ai tuoi bisogni

Funzionalità ↑



**Controllo**  
(manuale o automatico)



**Monitoraggio Impianti**  
(Performance)



**Power Quality**



**Reportistica Avanzata**



**Analisi Energetiche**  
Avanzate e ISO50001



**Allocazione Costi**



**Visualizzazione**  
Multisito



**Dashboard di**  
monitoraggio



**Monitoraggio Locale**  
(di Quadro)



**BMS**



**SCADA**

**Servizio Data**  
Quality e PQ



**Software**  
Locale  
PME



**Soluzione**  
Cloud  
EEH



**Pagine**  
Integrate  
Panel Server

# EMS

Energy  
Management  
Solution

Complessità/Costo →

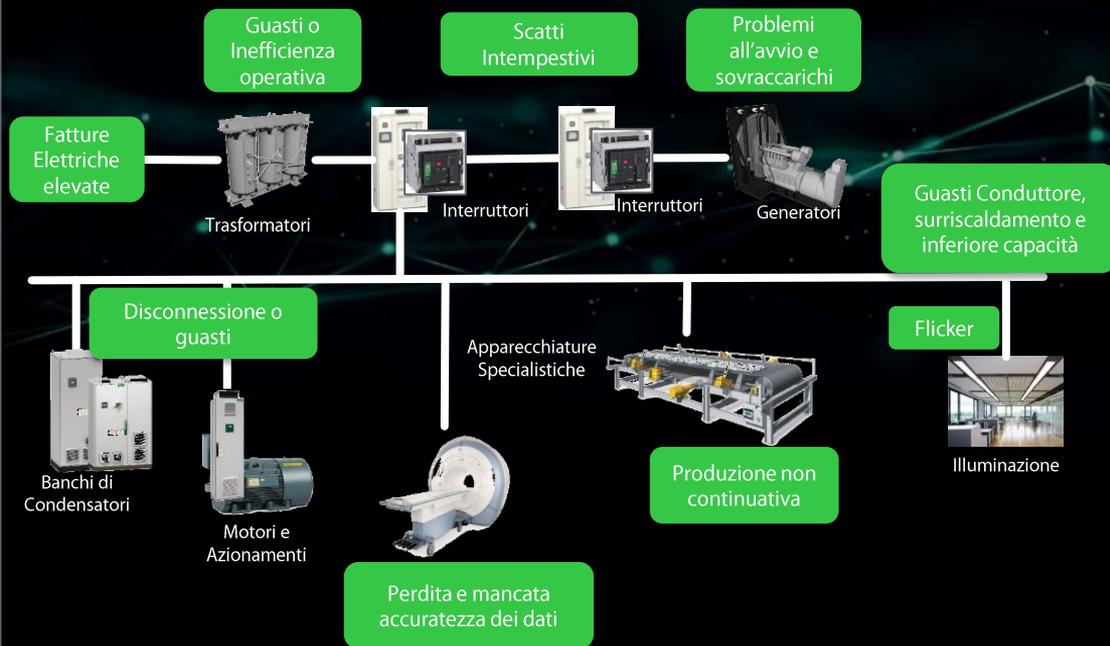


**AFFIDABILITÀ E EFFICIENZA OPERATIVA DELLA RETE**  
**GRAZIE ALL'OTTIMIZZAZIONE DELLA POWER QUALITY**

# Problematiche di PQ

## Implicazioni per End User

- Fino ad 1 M€ per un fuori servizio di 8h in un sito critico
- 80% dei fenomeni legati a problemi interni al sito



## Approccio Circolare, Interoperabile e Scalabile



# Mitigazione degli eventi di Power Quality



# Benefici nella riduzione delle correnti Reattive

Le correnti armoniche contribuiscono all'aumento della potenza reattiva



Eliminazione Penali per scarso fattore di Potenza



Miglior dimensionamento dei cavi di alimentazione



Minori cadute di tensione, rifasando in prossimità dei carichi



Riduzione perdite per effetto Joule



Riduzione taglia del Trasformatore o maggiore Potenza Attiva erogabile dallo stesso



Riduzione sul processo d'invecchiamento



Evitare interventi indesiderati delle protezioni



# Approccio Scalabile e Interoperabile

Garantire l'affidabilità e l'efficienza del sito grazie ad un processo attivo di supervisione e ottimizzazione



**TRANSIZIONE 5.0 – BENEFICI ECONOMICI**

**IMPLEMENTANDO SOLUZIONI SCHNEIDER ELECTRIC**

# Simulazione investimento per End User

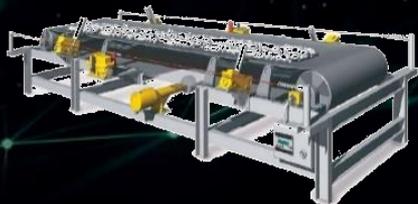
## Benefici derivanti da Piano Transizione 5.0

### Macchina per Processo Produttivo

Costo = 200 k€

Risparmio Energetico

→ Processo = 12 %



### Dist. Elettrica Smart + Software

Costo Totale = 60 k€

Risparmio Energetico

→ Unità Produttiva = 12%



### Fotovoltaico 50 kW + Dist. El. Smart

Costo = 100 FV + 50 DE k€

Risparmio Energetico

→ Unità Produttiva = 12%

→ Montante = 140% (FV tipo C)



Investimento Totale = 200 k€

Incentivo = 40%

**Reale Investimento = 120 k€**

Investimento Totale = 260 k€

Incentivo = 45%

**Reale Investimento = 143 k€**

Investimento Totale = 410 k€

Incentivo = 63% FV + 45% DE

Reale Investimento = 37 k€ FV + 170 DE

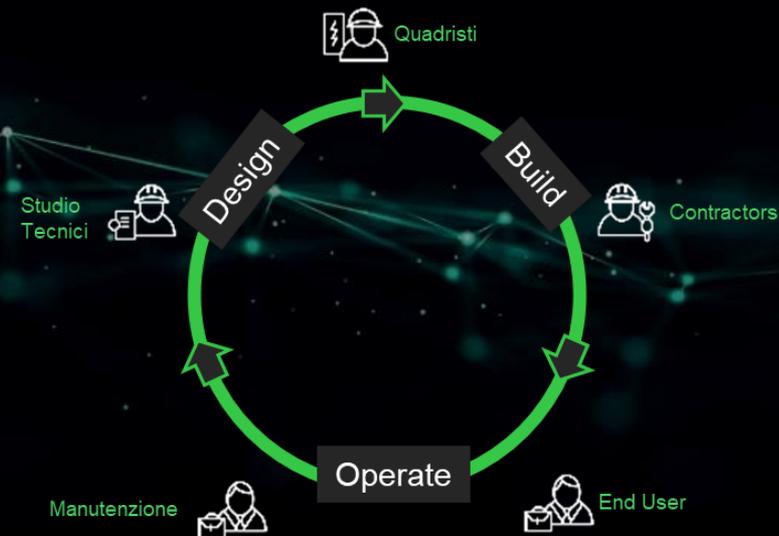
**Reale Investimento = 207 k€**

# Perché Schneider Electric?

Provider Tecnologico a servizio di tutti gli stakeholders



Per monitorare e gestire impianti elettrici e termici garantendo



Digitale

Per l'Efficienza

Scriviamo un

**Futuro**

Elettrico

Per la decarbonizzazione

Digitale + Elettrico = Sostenibile

Per l'Efficienza

Per la decarbonizzazione

Green & Smart Energy

Life Is On | **Schneider**  
Electric

[se.com](https://se.com)

